**Приложение 1**

Формы заявок на аттестацию сварщика

От организации-заявителя - юридического лица

Полное наименование организации

Сокращенное наименование организации

Адрес (место нахождения)

Почтовый адрес

Идентификационный признак (ИНН)

Телефон/факс

E-mail

Контактное лицо (ФИО, телефон)

Дата оформления заявки

ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ АТТЕСТА**Ц**ИИ СВАРЩИКА

№ от « » 2023 г.1

**1. Общие сведения о сварщике**

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество |  |
| 1.2. Дата рождения |  |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование, адрес места нахождения, телефон) |  |
| 1.4. Стаж работы по сварке |  |
| 1.5. Квалификационный разряд (при наличии) |  |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации (при наличии) |  |
| 1.7. Наличие уровня профессиональной подготовки |  |
| 1.8. Специальная подготовка |  |
| 1.9. Гражданство |  |

**2. Аттестационные требования2**

|  |  |
| --- | --- |
| 2.1. Вид аттестации |  |
| 2.2. Способ сварки (наплавки) |  |
| 2.3. Наименование технических устройств опасных производственных объектов (ТУ ОПО) |  |
| 2.4. Шифр НД по сварке |  |
| 2.5. Группа основного материала |  |
| 2.6. Вид свариваемых деталей |  |
| 2.7. Тип сварного шва |  |
| 2.8. Тип и вид соединения |  |
| 2.9. Диапазон толщин деталей |  |
| 2.10. Диапазон диаметров деталей |  |
| 2.11. Положение при сварке |  |
| 2.12. Сварочные материалы |  |
| 2.13. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098 (для сварки арматуры железобетонных конструкций) |  |
| 2.14. Диапазон диаметров стержней |  |
| 2.15. Положение осей стержней при сварке |  |
| 2.16. Степень автоматизации оборудования (для сварки полимерных материалов) |  |
| 2.17. Дополнительные сведения |  |

1. Требования к оценке качества контрольных сварных соединений и наплавок

3.1. Шифр НД, регламентирующих нормы оценки качества (ТУ ОПО)

Руководитель организации-заявителя ФИО

 М.П. подпись [[1]](#footnote-1) [[2]](#footnote-2)

1. Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО. [↑](#footnote-ref-1)
2. Формируются в зависимости от заявленного способа сварки и(или) ТУ ОПО. [↑](#footnote-ref-2)